

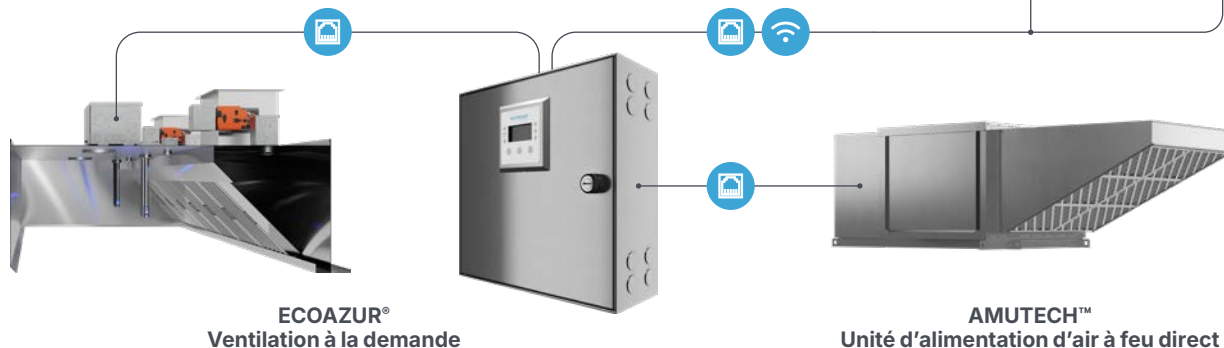


intellinox

Économisez l'énergie. Savourez le confort.

Confort du chef®

La gestion climatique intelligente pour cuisines professionnelles.
Intégrez les technologies ECOAZUR® et AMUTECH™ pour une gestion unifiée de votre ventilation.



ECOAZUR®
Ventilation à la demande

AMUTECH™
Unité d'alimentation d'air à feu direct

BÉNÉFICES

- Jusqu'à 70 % d'économies d'énergie et de GES
- Confort optimal en cuisine, en toute saison
- Soutient les initiatives ESG de votre organisation
- Fiabilité inégalée

TECHNOLOGIE ECOAZUR®

- **Capteurs optiques** étanches à l'eau et résistants à la graisse
- **Volets modulants brevetés**
- **Algorithmes brevetés** qui optimisent températures et débits en s'ajustant aux conditions en cuisine et à l'extérieur

TECHNOLOGIE AMUTECH™

- Modulation du débit d'air de 20 – 100 %, la meilleure de l'industrie
- **Contrôle de la vitesse d'air du brûleur breveté**
- Brûleur pivotant unique offrant une facilité d'entretien
- Diagnostic à distance, incluant le module de supervision de flamme

CONNECTIVITÉ

- Wi-Fi, Ethernet
- Tableau de bord en ligne gratuit
- Modbus et BACnet

GARANTIE

- Garantie de **3 ans** sur les pièces ECOAZUR® et AMUTECH™
- Garantie **exclusive de 10 ans** sur les pièces du mécanisme de contrôle de la vitesse d'air du brûleur AMUTECH™



INTELLINOX® AIR
Option aérothermie

BÉNÉFICES

- Jusqu'à 85 % d'économies d'énergie et de GES associées au chauffage, en contexte d'énergie électrique propre
- Confort supérieur en cuisine grâce à la climatisation par **thermopompes**
- Gestion unifiée des équipements de ventilation

TECHNOLOGIE

- Compresseur EVI pour un rendement supérieur jusqu'à -25 °C
- Réfrigérant R32 pour une solution plus écologique

GARANTIE

- Garantie de 5 ans sur les pièces

Spécifications AMU-TECH™

Modèle	Unités	AMD-06	AMD-10	AMD-15	AMD-20
Débit	l/s / PCM	2 832 / 6 000	4 719 / 10 000	7 079 / 15 000	9 439 / 20 000
Pression statique ext. max.	Pa / po c.e.	623 / 2,5			
Modulation du débit d'air	%	20 .. 100			
Élévation de température	°C / °F	50 / 90			
Modulation du brûleur		30:1			
Capacité du brûleur	kW / MBTU/h	186 / 634	310 / 1 057	465 / 1 585	620 / 2 114
Type de gaz		Gaz naturel, propane			
Décharge		Verticale, horizontale			
Alimentation électrique	Vca / ph / Hz	240 / 1 / 60 208 / 3 / 60 460 / 3 / 60 600 / 3 / 60		208 / 3 / 60 460 / 3 / 60 600 / 3 / 60	
Pression d'entrée en gaz	kPa / po c.e.	2.0 .. 3.5 / 8.0 .. 14.0			
Dimensions (L×P×H)	mm po	3816 × 991 × 1067 150 × 39 × 42	4121 × 1143 × 1244 162 × 45 × 49	4953 × 1448 × 1429 195 × 57 × 56	5309 × 1752 × 1676 209 × 69 × 66
Poids	kg / lbs	466 / 1 025	727 / 1 600	898 / 1 975	1 243 / 2 736
Construction		Construction en acier galvanisé à paroi simple de calibre 18, fini galvanisé, isolation en fibre de verre 1 po, R-4,3 (2,25 lbs/pi²)			
Homologation		Code d'approbation sur place des appareils à combustible et appareillages (CSA B149.3:2025) Code modèle pour l'évaluation à pied d'œuvre de l'appareillage électrique (CSA SPE-1000:2021)			

Les unités d'air neuf de la série AMD doivent être approuvées sur le chantier et sont destinées à une installation exclusivement dans la province de Québec, au Canada. Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis. Veuillez vous référer à la plaque signalétique de l'unité pour connaître les spécifications.

Spécifications INTELLINOX® AIR

Modèle	Unités	HP-011-100	HP-011-102	HP-013-003
Alimentation électrique	Vca / ph / Hz	220 - 240 / 1 / 60	575 - 600 / 3 / 60	575 - 600 / 3 / 60
MCA / MOP	A	39 / 50	9 / 15	30 / 50
Capacité de chauffage nominale	t	6	6	12
Capacité de chauffage	kW / MBTU/h	25,2 / 86	25,2 / 86	43,5 / 149
Consommation élect. en chauffage	kW	6,7	6,7	12,6
Coefficient de performance (C.O.P.) en chauffage		3,8	3,8	3,5
Capacité de climatisation nominale	t	4	4	10
Capacité de climatisation	kW / MBTU/h	16,3 / 56	16,3 / 56	34,4 / 117
Consommation élect. en climatisation	kW	6,7	6,7	13,8
Taux d'efficacité énergétique (E.E.R.) en climatisation		2,4	2,4	2,5
Température ambiante de fonctionnement	°C / °F	-25~43 / -13~109	-25~43 / -13~109	-25~43 / -13~109
Niveau d'intensité sonore	dB(A)	52	52	65
Réfrigérant		R32 / 2,3 kg	R32 / 2,3 kg	R32 / 7,0 kg
Raccordement d'eau	po	1" NPT	1" NPT	2" NPT
Débit d'eau nominal	m³/h / US gpm	3,4 / 15	3,4 / 15	7,7 / 34
Pompe de circulation intégrée		Oui	Oui	Non
Dimensions (L×P×H)	mm po	1252 × 550 × 1420 49,3 × 21,7 × 55,9	1322 × 550 × 1420 52,1 × 21,7 × 55,9	1135 × 1035 × 2118 44,7 × 40,8 × 83,4
Poids	kg / lbs	175 / 385	245 / 540	330 / 728
Indice de protection		IPX4		
Homologation		c-SGS-us UL-60335-1 / CSA C22.2 No. 60335-1 UL 60335-2-40 / CSA C22.2 No. 60335-2-40		

Condition en chauffage – Température d'entrée/sortie d'eau : 30 °C / 35 °C, température ambiante : DB 8 °C / WB 6 °C

Condition en refroidissement – Température d'entrée/sortie d'eau : 12 °C / 7 °C, température ambiante : DB 35 °C / WB 24 °C

Les spécifications sont sujettes à changement sans préavis. Veuillez vous référer à la plaque signalétique de l'unité pour connaître les spécifications.

intellinox

Intellinox Technologies Inc.
1677, avenue des Affaires, Québec, QC G3J 1Y7 CANADA
intellinox.com

© 2025 INTELLINOX TECHNOLOGIES INC. TOUS DROITS RÉSERVÉS.
LES SPÉCIFICATIONS PEUVENT ÊTRE MODIFIÉES LORS DES MISES À JOUR.